



Утверждаю:  
Директор МАОДОПО ЛУЦ  
Е.А.Хамракулова  
«31» августа 2015г.

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**  
по профессии  
«Электросварщик ручной сварки 2 разряда»  
Срок обучения- 2,5 месяца.

№	Наименование учебной дисциплины	Количество часов			Формы контроля
		всего	теория	практика	
1.	Теоретическое обучение	296	156	140	
1.3.	Социально-экономический курс	6	6		
	Основы законодательства	3	3	-	зачет
	Основы рыночной экономики	3	3	-	зачет
1.2.	Общетехнический курс	96	53	43	
	Электротехника	30	17	13	оценка
	Материаловедение	44	24	20	оценка
	Чтение чертежей и схем	10	4	6	зачет
	Техника безопасности и производственная санитария	12	8	4	зачет
1.3.	Специальный курс	194	99	95	
	Ручная электродуговая сварка	139	64	75	оценка
	Дуговая сварка в защитных газах	55	35	20	оценка
2	Производственная практика	56		56	оценка
3	Консультации	2	2		
4	Квалификационный экзамен	6	6		
	<b>ВСЕГО</b>	<b>360</b>	<b>164</b>	<b>196</b>	

Заместитель директора по маркетингу \_\_\_\_\_

Т.И.Позвонкова



Утверждаю:  
Директор MAODPO ЛУЦ  
Е.А.Хамракулова  
«31» августа 2015г.

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**  
по профессии  
«Парикмахер 3 разряда»  
Срок обучения – 3,5 месяца.

	Наименование учебной дисциплины	Количество часов			Формы контроля
		всего	теория	практика	
1	Теоретическое обучение	365	131	234	
1.2.	Общетехнический курс	39	29	10	
	Культура обслуживания клиента	15	10	5	зачёт
	Санитария и гигиена	14	9	5	оценка
	Инструменты парикмахера	10	10	-	оценка
1.3.	Специальный курс	326	102	224	
	Построение причёсок	95	22	73	зачёт
	Технология парикмахерских работ	231	80	151	оценка
2	Производственная практика	130	-	130	оценка
3	Консультация	3	3	-	оценка
4	Квалификационный экзамен	6	6	-	
	<b>ИТОГО</b>	<b>504</b>	<b>140</b>	<b>364</b>	

Заместитель директора по маркетингу Т.И. Позвонкова



Утверждаю:  
Директор МАДОПО ЛУЦ  
Е.А.Хамракулова  
«31» августа 2015г.

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**  
по профессии  
«Маникюрша 2 разряда»  
Срок обучения – 2 месяца.

№ п/п	Наименование учебной дисциплины	Количество часов			Формы контроля
		всего	теория	практика	
1	<b>Теоретическое обучение</b>				
1.1.	<b>Экономический курс</b>	5	5	-	
	Основы экономики и предпринимательства	5	5	-	зачет
1.2.	<b>Общетехнический курс</b>	24	18	6	
	ТБ и санитарные правила и нормы в маникюрном кабинете	15	12	3	зачет
	Основы психологии общения и профессиональная этика	9	6	3	зачет
1.3.	<b>Специальный курс</b>	277	66	211	
	Маникюр	112	46	66	оценка
	Покрытие ногтей лаком и их дизайн	24	4	20	зачет
	Технология и искусство наращивания ногтей	91	16	75	оценка
2	<b>Производственная практика</b>	50	-	50	зачет
<b>ИТОГО:</b>		<b>306</b>	<b>89</b>	<b>217</b>	
3	<b>Консультации к экзамену</b>	6	6	-	
4	<b>Квалификационный экзамен</b>	8	8	-	оценка
<b>ВСЕГО:</b>		<b>320</b>	<b>103</b>	<b>217</b>	

Заместитель директора по маркетингу \_\_\_\_\_ Т.И.Позвонкова



Утверждаю:  
Директор МАОДОПО ЛУЦ  
Е.А.Хамракулова  
«31» августа 20 15г.

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**  
по профессии  
«Продавец продовольственных товаров 2 разряда»  
Срок обучения- 2,5 месяца.

	Наименование учебной дисциплины	Количество часов			Формы контроля
		всего	теория	практика	
1.	Теоретическое обучение	294	147	147	
1.2.	Экономический курс	10	6	4	
	Основы экономики и предпринимательства	10	6	4	зачет
1.2.	Общетехнический курс	54	27	27	
	Охрана труда	8	6	2	зачет
	Деловая культура	10	5	5	зачет
	Санитария и гигиена	12	6	6	зачет
	Информационные технологии в сфере сервиса	24	10	14	зачет
1.3.	Специальный курс	230	114	116	
	Торговое оборудование	25	15	10	оценка
	Торговые вычисления	20	8	12	оценка
	Учет и отчетность в магазине	25	15	10	оценка
	Товароведение продовольственных товаров	115	52	63	оценка
	Технология обслуживания	45	24	21	оценка
2.	Производственная практика	60		60	оценка
3.	Консультации	2	2		
4.	Квалификационный экзамен	4	4		
	<b>ИТОГО</b>	<b>360</b>	<b>153</b>	<b>207</b>	

Заместитель директора по маркетингу \_\_\_\_\_

Т.И.Позвонкова

Утверждаю:  
 Директор МАОДОПО ЛУЦ  
 Е.А.Хамракулова  
 «31» августа 2015г.



**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**  
 по профессии  
 «Повар 3 разряда»  
 Срок обучения – 2,5 месяца.

	Наименование учебной дисциплины	Количество часов			Формы контроля
		Всего	Теория	Практика	
1	<b>Теоретическое обучение</b>	<b>254</b>	<b>118</b>	<b>136</b>	
1.1	<b>Экономический курс</b>	<b>8</b>	<b>6</b>	<b>2</b>	
1	Основы экономики и предпринимательства	8	6	2	зачет
1.2	<b>Общетехнический курс</b>	<b>78</b>	<b>51</b>	<b>27</b>	
1	Охрана труда и производственная санитария	17	16	1	зачет
2	Калькуляция и учет	18	7	11	оценка
3	Товароведение пищевых продуктов	36	23	13	оценка
4	Основы психологии и профессиональной этики в общественном питании	7	5	2	зачёт
1.3.	<b>Специальный курс</b>	<b>168</b>	<b>61</b>	<b>107</b>	
1	Кулинария	114	34	80	оценка
2	Оборудование предприятий общественного питания	24	11	13	оценка
3	Организация производства	30	16	14	оценка
2	<b>Производственная практика</b>	<b>98</b>		<b>98</b>	оценка
3	<b>Консультации</b>	<b>4</b>	<b>4</b>		
4	<b>Квалификационный экзамен</b>	<b>4</b>	<b>4</b>		
	<b>Итого:</b>	<b>360</b>	<b>126</b>	<b>234</b>	

Заместитель директора по маркетингу \_\_\_\_\_

*Т.И. Позвонкова*

Т.И.Позвонкова



Утверждаю:  
Директор МАОДОПО ЛУЦ  
Е.А.Хамракулова  
«31» августа 20 15г.

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**  
по профессии  
«Кондитер 2 разряда»  
Срок обучения – 2 месяца.

	Наименование учебной дисциплины	Количество часов			Формы контроля
		Всего	Теория	Практика	
1	Теоретическое обучение	196	104	92	
1.1.	Общетехнический курс	56	35	21	
1	Охрана труда и производственная санитария	10	8	2	зачёт
2	Калькуляция и учёт	13	7	6	зачёт
3	Товароведение пищевых продуктов	26	15	11	оценка
4	Основы психологии и профессиональной этики в общественном питании	7	5	2	зачёт
1.2.	Специальный курс	132	63	69	
1	Технология мучных кондитерских изделий	80	35	45	оценка
2	Организация производства	30	16	14	оценка
3	Оборудование предприятий общественного питания	22	12	10	оценка
1.3.	Экономический курс	8	6	2	
1	Основы экономики и предпринимательства	8	6	2	зачёт
2	Производственная практика	96		96	оценка
3	Консультации	4	4		
4	Квалификационный экзамен	4	4		оценка
	Итого	300	112	188	



Утверждаю:  
Директор МАОДОПО ЛУЦ  
Е.А.Хамракулова  
«31» августа 2015г.

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**  
по профессии  
«Водитель автотранспортных средств категории «В»  
Срок обучения – 2,5 месяца

Наименование учебной дисциплины	Количество часов			Формы контроля
	всего	теория	практика	
<b>I. Учебные предметы базового цикла</b>				
1. Основы законодательства в сфере дорожного движения	42	30	12	зачет
2. Психофизиологические основы деятельности водителя	12	8	4	зачет
3. Основы управления транспортными средствами	14	12	2	зачет
4. Первая помощь при дорожно-транспортном происшествии	16	8	8	зачет
<b>Промежуточная аттестация</b>	<b>2</b>	<b>2</b>		
<b>II. Учебные предметы специального цикла</b>				
1. Устройство и техническое обслуживание транспортных средств категории "В" как объектов управления	20	18	2	зачет
2. Основы управления транспортными средствами категории "В"	12	8	4	зачет
3. Вождение транспортных средств категории "В" с механической трансмиссией	56	-	56	оценка
<b>Промежуточная аттестация</b>	<b>2</b>		<b>2</b>	
<b>III. Учебные предметы профессионального цикла</b>				
1. Организация и выполнение грузовых перевозок автомобильным транспортом	8	8	-	зачет
2. Организация и выполнение пассажирских перевозок автомобильным транспортом	6	6	-	зачет
<b>Промежуточная аттестация</b>	<b>1</b>	<b>1</b>		
<b>Квалификационный экзамен</b>	<b>4</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	
<b>ВСЕГО</b>	<b>196</b>	<b>104</b>	<b>92</b>	



Утверждаю:  
Директор МАОДОПО ЛУЦ  
Е.А.Хамракулова  
«31» августа 20 15г.

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

дополнительной образовательной программе  
«Пользователь ПК со знанием бухгалтерского учета и 1С: Бухгалтерия».  
Срок обучения – 3 месяца.

	Наименование учебной дисциплины	Количество часов			Формы контроля
		всего	теория	практика	
1 год обучения					
1	Теоретическое обучение	329	134	195	
1.1.	Экономический курс	47	27	20	
	Основы экономической теории	32	19	13	оценка
	Предпринимательство и бизнес	15	8	7	оценка
1.2.	Общетехнический курс	16	8	8	
	Этика деловых отношений	16	8	8	зачет
1.3.	Специальный курс	266	99	167	
	Теория бухгалтерского учета	81	43	38	оценка
	Бухгалтерский учет предприятий	75	29	46	экзамен
	Компьютерные технологии	49	10	39	оценка
	Налоги и налоговая политика	17	11	6	зачет
	1С: «Бухгалтерия»	31	5	26	зачет
	Резерв учебного времени	13	1	12	
2	Производственная практика	120		120	оценка
3	Консультации	3	3		
4	Итоговый экзамен	8	8		
	<b>ИТОГО</b>	<b>460</b>	<b>145</b>	<b>315</b>	

Заместитель директора по маркетингу \_\_\_\_\_

Т.И.Позвонкова





Утверждаю:  
Директор МАОДОПО ЛУЦ  
Е.А.Хамракулова  
«31» августа 20 15г.

### УЧЕБНЫЙ ПЛАН

дополнительной образовательной программы

«Ежегодная переподготовка водителей предприятий и организаций, имеющих транспорт,  
по правилам дорожного движения и безопасности»

Наименование разделов и учебных тем	Количество часов		
	Всего часов	теория	практика
<b>Раздел 1. Дорожно-транспортная аварийность</b>			
1.1. Состояние дорожно-транспортной аварийности на автомобильном транспорте.	1	1	
1.2. Конструктивные особенности транспортных средств, обеспечивающих безопасность дорожного движения.	1	1	
1.2. Профессиональное мастерство водителя транспортного средства и безопасность дорожного движения.	1	1	
<b>Раздел 2. Типичные дорожно-транспортные ситуации повышенной опасности. Разбор и анализ примеров ДТП.</b>			
2.1. Основные понятия о дорожно-транспортных ситуациях повышенной опасности.	1	1	
2.2. Одиночное движение по загородной дороге. Встречный разъезд. Следование за лидером. Обгон-объезд.	1	1	
2.3. Особенности управления транспортным средством в сложных дорожных условиях.	1	1	
2.4. Проезд перекрестков, железнодорожных переездов, трамвайных линий.	1	1	
2.5. Дорожно-транспортные ситуации с участием пешеходов, велосипедистов. Посадка - высадка пассажиров.	1	1	
2.6. Маневрирование в ограниченном пространстве. Буксировка транспортных средств.	1	1	
<b>Раздел 3. Нормативно-правовое регулирование дорожного движения.</b>			
3.1. Общие требования к водителю в нормативных документах.	1	1	
3.2. Проверка знаний водителями Правил дорожного движения.	1		1
3.3. Дорожно-транспортные происшествия и виды ответственности.	2	2	
<b>Раздел 4. Оказание первой медицинской помощи пострадавшим в ДТП</b>			
4.1. Первая помощь при ДТП.	1	1	
4.2. Виды и формы поражения пострадавших при ДТП, приёмы первой медицинской помощи.	2	2	
4.3. Практическое занятие по оказанию первой медицинской помощи.	1		1
<b>Раздел 5. Изучение условий перевозок пассажиров и грузов на опасных участках маршрутов движения.</b>			
5.1. Анализ маршрутов движения транспортных средств и выявление опасных участков	1	1	
5.2. Прогнозирование и предупреждение возникновения опасных дорожно-транспортных ситуаций на маршрутах движения транспортных средств.	1	1	
<b>Зачетное занятие.</b>	1		1
<b>ИТОГО:</b>	<b>20</b>	<b>17</b>	<b>3</b>

Согласовано  
ведущий специалист  
управления образования  
*С.В.Пантелеева*  
«31» августа 2015 г.

Утверждаю:  
Директор МАОДОПО ЛУЦ  
*Е.А.Хамракулова*  
протокол педагогического совета  
от «31» августа 2015 г. № 1



## **УЧЕБНЫЙ ПЛАН** группы платных образовательных услуг

**Муниципальной автономной организации**

**дополнительного образования и профессионального обучения**  
**«Ленинградский учебный центр» станции Ленинградской**  
**муниципального образования Ленинградский район**  
**на 2015-2016 учебный год**

### **Пояснительная записка**

Учебный план направлен на реализацию целей и задач программ профессиональной подготовки и дополнительных образовательных программ в группах платных образовательных услуг.

Учебный план является нормативным документом, в нем определены:

- последовательность изучения курсов, включающих экономический, общетехнический и специальный курсы;
- учебные дисциплины с теоретическими, практическими часами и формой контроля.

Учебный план МАОДОПО ЛУЦ составлен в соответствии с требованиями следующих нормативных документов:

- Федеральным Законом от 29.12.2012 «273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- постановлением Правительства РФ от 15.08.2013 № 706 «Об утверждении Правил оказания платных образовательных услуг»
- Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих (ЕТКС);
- Перечнем профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 02 июля 2013 года № 513.

Целью учебного плана является создание условий для получения каждым обучающимся доступного качественного образования в соответствии с его образовательными потребностями и интересами.

Задачи учебного плана:

- обеспечить качественную реализацию программ профессиональной подготовки и дополнительных образовательных программ в группах платных образовательных услуг;
- воспитать разносторонне развитую личность, способную к активной адаптации в обществе и самостоятельному профессиональному выбору;
- формировать активную гражданскую позицию;
- обеспечить сохранение и укрепление здоровья обучающихся.

МАОДОПО ЛУЦ работает в режиме 5-ти дневной рабочей недели и реализует программы следующих направлений:

- техническое,
- естественно-научное,
- социально-педагогическое.

МАОДОПО ЛУЦ реализует программы профессиональной подготовки и дополнительные образовательные программы:

<b>Профессия, дополнительная образовательная программа</b>	<b>Кол-во часов по учебному плану</b>	<b>Направленность</b>
Повар	360 часов	социально-педагогическая
Кондитер	350 часов	социально-педагогическая
Маникюрша	320 часов	социально-педагогическая
Парикмахер	504 часа	социально-педагогическая
Продавец продовольственных товаров ( широкий профиль)	360 часов	социально-педагогическая
Электросварщик ручной сварки	360 часов	техническая
Водитель автотранспортных средств категории «В»	196 часов	техническая
Ежегодная переподготовка водителей предприятий и организаций,	20	техническая

имеющих транспорт, по правилам дорожного движения и безопасности; (дополнительная образовательная программа)		
Пользователь ПК со знанием бухгалтерского учета и 1С: Бухгалтерия (дополнительная образовательная программа)	460 часов	техническая

Нехватка в нашем районе квалифицированных специалистов по востребованным рабочим профессиям, явились причиной выбора данных направлений профессионального образования.

Срок по программам профессиональной подготовки в группах платных образовательных услуг от 2 – 3,5 месяцев в зависимости от профессии. Срок обучения по дополнительным образовательным программам от 4 дней - 3 месяцев. С этой целью создаются учебные группы по 10 - 25 человек. В процессе обучения организована производственная практика на предприятиях района. Часы консультаций, резерв учебного времени и квалификационный или итоговый экзамен включены в сетку часов.

Обязательный минимум содержания обучения по каждой программе включает экономический, общетехнический и специальный курсы, на которые отводятся теоретические и практические часы, предусмотренные учебным планом.

По завершению изучения программ профессиональной подготовки сдается квалификационный экзамен, который предполагает проверку усвоения теоретических знаний и овладения практическими умениями и навыками. Учащимся, успешно сдавшим квалификационный экзамен, присваивается квалификация и выдается свидетельство о присвоении квалификации.

По завершению изучения дополнительной образовательной программы сдается итоговый экзамен и выдается свидетельство о прохождении обучения по дополнительной образовательной программе.

Контроль освоения программы по каждому предмету заканчивается оценкой либо зачетом.

Учебный план МАОДОПО ЛУЦ имеет соответствующее программно-методическое обеспечение.

Заместитель директора по маркетингу



Т.И.Позвонкова.